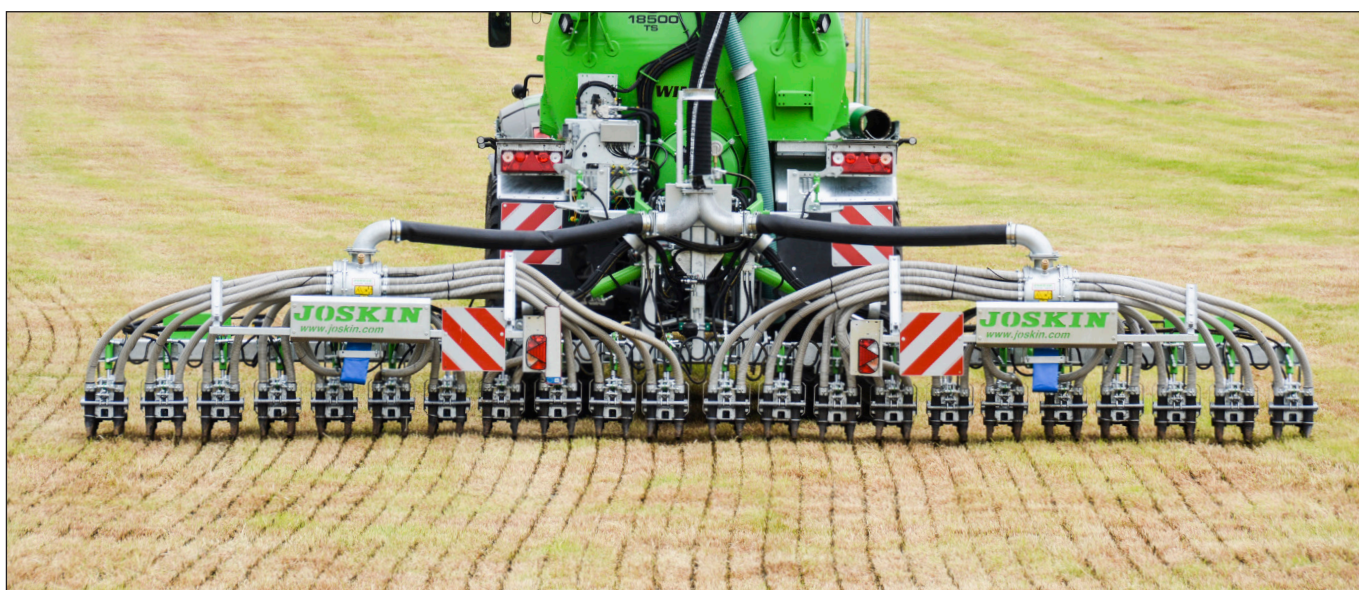




Nowy model, SOLODISC XXL, uzupełnił obecną gamę aplikatorów SOLODISC. Jego budowa została znacznie zmieniona, by zwiększyć szerokość do 8,25 m zyskując na wydajności i dodatkowych zaletach. Poniżej zamieszczamy opis techniczny, nowości i specjalne usprawnienia:

- **3 nowo proponowane szerokości:** 6,75 m, 7,5 m i 8,25 m, pozwalają znacznie zwiększyć efektywność sprzętu.
- Odstępy między elementami wynoszą **18,75 cm** (w innych modelach SOLODISC - 21,5 cm), co pozwala spełnić wymagania klientów chcących je zagęścić w celu lepszego rozprowadzania gnojowicy i/lub zmniejszenia głębokości jej aplikacji. Taki odstęp między elementami sprawia, że aplikatory są doskonale dostosowane do upraw wysiewanych (jak kukurydza).
- **Dwa pionowe rozdzielacze Scalper®** pozwalają zmniejszyć długość węży i utrzymać stały przepływ zapewniający równomierne i jednolite rozlewanie.



Informacje mają charakter przykładowy i mogą ulec zmianie

- Talerze, zbudowane z metalu i gumy nitylowej NBR, są lżejsze (5,9 kg - waga została zmniejszona o połowę przy takiej samej wytrzymałości na zużycie, dzięki procesowi wulkanizacji), a z uwagi na ich dużą średnicę (400 mm) jest mniejsze zapotrzebowanie na moc.
- Głębokość robocza waha się **od 1 do 6 cm**, dzięki zmianie nacisku siłowników podnośnika na aplikator.
- System podnoszenia, **kategorii 3 lub 4**, zamocowany na szerokim (860 mm lub 1.010 mm) trzy- lub czteropunktowym układzie zawieszenia, jest tak zbudowany, aby ograniczyć tylny zwis.
- Ze szczególną uwagą potraktowano **masę całkowitą maszyny**, która jest proporcjonalnie **lżejsza** od poprzednich modeli, mimo iż ma więcej talerzy.
- **Elementy aplikujące są zamocowane na ramie za pomocą sworznia, dzięki czemu mogą odchyłać się pod kątem 20°** (10° w lewo i 10° w prawo), by dostosować się do krzywej linii przejazdu bez konieczności podnoszenia maszyny i nie niszcząc upraw.

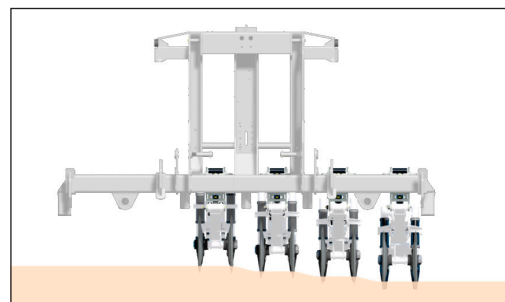


Nowy talerz złożony z metalu i gumy nitylowej NBR

DOSTĘPNE OPCJE (niepełna lista)

- **Hydrauliczne zaciski** przeciw wyciekaniu blokują przewód aplikujący, dzięki sprężynie odciągającej, i zwalniają go wskutek zadziałania siłownika. W celu zmniejszenia ryzyka zapchania, nowe modele mają rynienki spustowe robione na miarę, w których umieszczone są giętkie węże.
- Hydrauliczny, **poprzeczny system dociskający** (zastępujący sprężyny) utrzymuje nacisk na podłoże, identyczny dla każdego elementu, przy czym konstrukcja nie podlega skrętom (dzięki zbiornikom azotu). Maksymalne ugięcie elementów wynosi 10 cm, a dzięki siłownikom mogą się one podnosić niezależnie, co pozwala odłączać poszczególne odcinki za pomocą GPS.
- **Urządzenie Section-Control** zapewnia automatyczną aktywację i dezaktywację odcinków nawożących, w oparciu o system GPS. Jeśli użytkownik przejeżdża ponownie po powierzchni już pokrytej nawozem, system zamyka hydrauliczny zacisk i podnosi element.

Te zmiany umożliwiają połączenie takich zalet jak **lekkość, moc i solidność, zapewniając bardzo wysoką wydajność na polu.**



Ugięcie elementów aplikujących



Nowa wersja umieszczenia węża w kołnierzu i nowe zaciski hydrauliczne

Informacje mają charakter przykładowy i mogą ulec zmianie



Symbol	Model	Szerokość robocza (m)	Szerokość transportowa (m)	Liczba elementów	Odstęp między lemieszami (cm)	Masa (kg)
2798	6750/36SDH2	6,75	2,64	36	18,75	1 950
2799	7500/40SDH2	7,5	2,64	40	18,75	2 200
2800	8250/44SDH2	8,25	2,64	44	18,75	2 640

Informacje mają charakter przykładowy i mogą ulec zmianie